

**LOGOMARCA DA INSTITUIÇÃO**

**NOME DA INSTITUIÇÃO**

**Diagnóstico Situacional do Serviço de Enfermagem da (o):**

---

(2021)

## **Apresentação**

Este relatório exprime o diagnóstico situacional do serviço de enfermagem da (o) \_\_\_\_\_, durante o período de janeiro a abril de 2021 e faz parte da avaliação da atual Coordenação de Enfermagem no período de transição.

## Objetivos

1. Levantar a situação atual do Serviço de Enfermagem.
2. Subsidiar o planejamento das ações a serem implementadas.
3. Manter um banco de dados de informações para análises futuras, após a implantação de medidas corretivas.

## Diagnóstico do Serviço de Enfermagem-2021

<b>1.1 Nome Fantasia:</b>		<b>1.2 CNES:</b>	
<b>1.3 Razão social:</b>		<b>1.4 CNPJ:</b>	
<b>1.5 Endereço:</b>			<b>1.6 Nº:</b>
<b>1.7 Bairro:</b>	<b>1.8 Cidade:</b>	<b>1.9 CEP:</b>	<b>1.10 UF:</b>
<b>1.11 Telefone:</b>		<b>1.12 Horário de funcionamento:</b>	

**1-Natureza Jurídica da Instituição:** ( ) Pública ( ) Privada

( ) Federal ( ) Estadual ( ) Municipal ( ) Filantrópica ( ) Militar

Outro: \_\_\_\_\_

Nº total de atendimentos/mês na emergência:

Nº total de leitos de internamentos em clínicas:

Média de internamentos ao mês (taxa de ocupação):

### 2- Caracterização dos atendimentos prestados à população:

Urgência e emergência ( ) Sintomáticos respiratórios ( ) Imunização ( )

Internamentos nas clínicas: Médica ( ) Pediátrica ( ) Cirúrgica ( ) Obstétrica ( )

Internamentos em UTI: Geral ( ) SRAG ( )

Realização de cirurgias: Emergência ( ) Eletivas ( )

Ambulatorial ( ) SADT (Serviço de Atendimento Diagnóstico e Terapêutico) ( )

Outros: \_\_\_\_\_

Atendimentos a convênios: ( ) SUS ( ) Particular ( ) Plano de saúde privado

Nº de ambulâncias: \_\_\_\_\_

### 3- Setores existentes na unidade:

## Diagnóstico do Serviço de Enfermagem-2021

### 4- Caracterização da Equipe de Enfermagem:

-Coordenação de Enfermagem anterior:

Com ART? \_\_\_\_\_ Validade: \_\_\_\_\_

-Coordenação de Enfermagem atual:

Início das atividades: \_\_\_\_\_

Com ART? \_\_\_\_\_ Validade: \_\_\_\_\_

Possui profissionais de apoio? \_\_\_\_\_

-Nº de profissionais de enfermagem por categoria:

Profissionais	Quantitativo	Carga horária semanal (CHS)	Regime de plantão	Vínculo empregatício
Enfermeiros gerentes				
Enfermeiros diaristas				
Enfermeiros plantonistas				
Enfermeiros obstetras				
Enfermeiros nas comissões/programas/núcleos e outros				
Técnicos de enfermagem				
Auxiliares de enfermagem				
Atendentes de enfermagem				
Parteiros				

### Total de Profissionais de Enfermagem:

Enfermeiros: \_\_\_\_\_

Técnicos de Enfermagem: \_\_\_\_\_

Auxiliares de Enfermagem: \_\_\_\_\_

Outros: \_\_\_\_\_

**5- Caracterização do local de trabalho:**

- Bebedouros:
- Cadeiras:
- Climatização:
- Iluminação:
- Higienização:
- Conforto acústico:
- Disponibilidade de EPIs adequados:
- Banheiros nos postos de trabalho:
- Observações colhidas dos profissionais dos setores:

**6- Caracterização do local de repouso:**

- Local de repouso improvisado? \_\_\_\_\_
- Nº de camas:
- Nº de beliches:
- Nº de colchões com capa protetora impermeável:
- Nº de repouso com banheiro interno:
- Climatização:
- Iluminação:
- Higienização:
- Conforto acústico:
- Observações colhidas dos profissionais dos setores:

**7- Existência de documentos do Serviço de Enfermagem:**

- Normas e rotinas:
- Regimento interno:

## Diagnóstico do Serviço de Enfermagem-2021

- Sistematização da Assistência de Enfermagem (SAE):
- Procedimentos Operacionais Padrão (POPs):
- Protocolos:
- Escalas de plantão:
- Registros de enfermagem:
- Organograma:
- Fluxogramas de atendimentos:
- Instrumentos para avaliação da assistência de enfermagem:
- Uso de indicadores da assistência de enfermagem:

### **8-Existência de Comissões/Comitês/Programas/Núcleos:**

- Comissão de Ética de Enfermagem (CEE):
- Programa de Controle Médico e Saúde Ocupacional (PCMSO):
- Comissão Interna de Prevenção de Acidentes (CIPA):
- Programa de Prevenção de Riscos Ambientais (PPRA):
- Comissão de Controle de Infecção Hospitalar (CCIH):
- Comissão de Avaliação de Prontuários:
- Comissão de Avaliação de Óbitos:
- Núcleo de Educação Permanente (NEP):
- Outros (as):
- Com participação da equipe de enfermagem em quais?

---

### **9-Dimensionamento da Equipe de Enfermagem:**

Dos seguintes setores: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Diagnóstico do Serviço de Enfermagem-2021

Realizado em: \_\_\_\_\_

Por: \_\_\_\_\_

### Considerações:

- Considerando que a unidade funciona \_\_\_\_\_ horas, \_\_\_\_\_ dias da semana, para atendimentos de pacientes em situações \_\_\_\_\_.
- Considerando que a unidade possui os seguintes setores: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.
- Considerando que o município dispõe de \_\_\_\_\_ ambulâncias e o número de remoções no período de \_\_\_\_\_ foram de \_\_\_\_\_.
- Considerando que a carga horária semanal (CHS) dos profissionais é de \_\_\_\_\_.
- **Outras considerações:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

SETORES	PROFISSIONAIS DE ENFERMAGEM					
	NÍVEL SUPERIOR			NÍVEL MÉDIO		
	Nº REAL	Nº IDEAL	DÉFICIT	Nº REAL	Nº IDEAL	DÉFICIT
<b>TOTAL</b>						





**Diagnóstico do Serviço de Enfermagem-2021**


\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2021.

---

**Enfermeiro Responsável Técnico**

---

**Com ciência do Representante Legal da unidade**